

# VH 2200 – VHGH 2200



- **Precisione di posizionamento + 0.005 mm / 300 mm**
- **Precisione di ripetizione + 0,003 mm / 300 mm**
- **Cambio gamma mandrino 6000 giri con raffr. olio**
- **Fusione telaio con standard "meehanite" per grande rigidità**
- **Supporto rinforzato dei rulli per lavorazioni pesanti**
- **Tutte le guide spessorate, rinforzate e rivestite in turcite**



VH 2200 (BRONZINE)



PRECISE ED ACCURATE

FAST AND ACCURATE

# VH 2200 - VHGH 2200

		VH - 2200	VHGH - 2200
<b>SPECIFICHE TECNICHE</b>	<b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>	<b>TURCITE</b>	<b>TURCITE</b>
Misure della tavola (mm)	Table Size (mm)	2400x1000	2400x1000
Misure della cava a T (mm)	T-Slot (Size/Qty/Dist)	22x7x150	22x7x150
Max. peso sulla tavola (kg)	Max. Table load (kgs)	3000	3000

<b>CORSA</b>	<b>TRAVEL</b>		
Corsa asse X (mm)	X Travel (mm)	2200	2200
Corsa asse Y (mm)	Y Travel (mm)	1000	1000
Corsa asse Z (mm)	Z Travel (mm)	800	800
Dist. naso mandrino/piano tavola (mm)	Spindle Nose To Surface (mm)	250-1050	250-1050

<b>MANDRINO</b>	<b>SPINDLE</b>		
Cono mandrino	Spindle Taper	BT 50/CAT50/DIN50	BT50/CAT50/DIN50
Velocità mandrino (rpm)	Spindle Speed (rpm)	6000	6000
Trasmissione	Transmission	Diretta / Gear	Diretta / Gear
Dist asse mandr. piano colonna (mm)	Spindle Center To Column Surface	1050	1050

<b>VELOCITA' DI LAVORO</b>	<b>SPEED RATE</b>		
Velocità di avanzamento assi XYZ	Rapid Feed Rate XYZ (m/min)	15/15/12	15/15/12
Velocità di taglio (m/min)	Cutting feed rate (m/min)	10	10

<b>MOTORI</b>	<b>MOTORS</b>		
Motore mandrino (kw)	Spindle Motor (kw)	20/18,5	20/18,5
Motori assi XYZ (kw)	XYZ Axis Motor (kw)	7/7/9	7/7/9

<b>CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO</b>	<b>AUTOMATIC TOOL CHANGER</b>		
Capacità di carico	Tool Storage Capacity	ARM 24	ARM 24
Max. diametro utensile (mm)	Max. Tool Diameter (mm)	150	150
Max. lunghezza utensile (mm)	Max. Tool Length (mm)	300	300
Max. peso utensile (kg)	Max. Tool Weight (kg)	7,5	7,5

<b>ALTRE SPECIFICHE</b>	<b>OTHER SPECIFICATIONS</b>		
Pompa di raffreddamento (kw)	Coolant Pump (kw)	0,75	0,75
Lubrificazione (kw)	Lubrication (kw)	0,08	0,08
Pressione d'esercizio (Bar)	Air Source (Bar)	6	6
Alimentazione (kw)	Power Source (kw)	15	15
Misure della Macchina (LxWxH) mm	Machine Dimensions (LxWxH) mm	6130x4200x3530	6130x4200x3530
Peso della Macchina (kg)	Machine Weight (kg)	23500	23500
CNC tipo	CNC Control	Siemens - Fanuc-Mits.	Siemens - Fanuc-Mits.