

VL 610 – VH 610



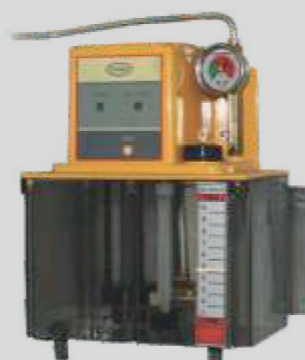
ACCESSORI STANDARD

Maschiatura rigida
Spegnimento automatico
Lubrificazione automatica
Illuminazione area di lavoro
Colonna di segnalazione lavoro/fine lavoro
Volantino esterno
Viti di fissaggio macchina
Magazzino utensili
Manuale Uso Manutenzione

MAGAZZINO UTENSILI (24 ATC)



LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA



BALLBAR TEST

Ogni macchina viene verificata tramite test Ballbar per assicurare l'accuratezza della lavorazione

VL610 - VH610

| | | VL - 610 | VH - 610 |
|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------|---------------------|
| SPECIFICHE TECNICHE | TECHNICAL SPECIFICATIONS | GUDE A RULLI | G. TURCITE |
| Misure della tavola (mm) | Table Size (mm) | 800X450 | 800X450 |
| Misura cave a T (mm) | T-Slot (Size/Qty/Dist) | 18X3X100 | 18X3X100 |
| Max. carico tavola (kg) | Max. Table load (kgs) | 400 | 400 |
| CORSA | TRAVEL | | |
| Corsa asse X (mm) | X Travel (mm) | 610 | 610 |
| Corsa asse Y (mm) | Y Travel (mm) | 460 | 460 |
| Corsa asse Z (mm) | Z Travel (mm) | 510 | 510 |
| Dist. naso mandr. piano tavola (mm) | Spindle Nose To Surface (mm) | 125-635 | 125-635 |
| Dist. da mandrino a colonna (mm) | Column / Table Distance (mm) | 323-783 | 323-783 |
| MANDRINO | SPINDLE | | |
| Cono mandrino | Spindle Taper | BT40/CAT40/DIN40 | BT40/CAT40/DIN40 |
| Velocità mandrino (rpm) | Spindle Speed (rpm) | 12000 | 12000 |
| Trasmissione | Transmission | Cinghia/ Belt | Cinghia / Belt |
| Dist. asse mandr. piano colonna (mm) | Spindle Center to Column Surface (mm) | 535 | 535 |
| VELOCITA' DI LAVORO | SPEED RATE | | |
| Rapidi assi XYZ (m/mmin) | Rapid Feed Rate XYZ (m/min) | 36/36/30 | 20/20/16 |
| Velocità avanzamento taglio (m/min) | Cutting feed rate (m/min) | 15 | 15 |
| MOTORI | MOTORS | | |
| Motore mandrino (kw) | Spindle Motor (kw) | 7,5 / 5,5 | 7,5 / 5,5 |
| Motore assi XYZ (kw) | XYZ Axis Motor (kw) | 2 / 2 / 3 | 2 / 2 / 3 |
| CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO | AUTOMATIC TOOL CHANGER | | |
| Numero utensili in magazzino | Tool Storage Capacity | 24 | 24 |
| Diametro max utensile (mm) | Max. Tool Diameter (mm) | 100 | 100 |
| Lunghezza max utensile (mm) | Max. Tool Length (mm) | 300 | 300 |
| Peso max utensile (kg) | Max. Tool Weight (kg) | 6 | 6 |
| ALTRE SPECIFICHE | OTHER SPECIFICATIONS | | |
| Pompa di raffreddamento (kw) | Coolant Pump (kw) | 0,75 | 0,75 |
| Lubrificazione (kw) | Lubrication (kw) | 0,08 | 0,08 |
| Pressione d'esercizio (Bar) | Air Source (Bar) | 6 | 6 |
| Alimentazione (kw) | Power Source (kw) | 15 | 15 |
| Dimensioni Macchina (LxPxH) mm | Machine Dimensions (LxWxH) mm | 2200x2760x2300 | 2200x2760x2300 |
| Peso Macchina (kg) | Machine Weight (kg) | 4000 | 4000 |
| CNC tipo | CNC Control | Siemens-Fanuc-Mits. | Siemens-Fanuc-Mits. |